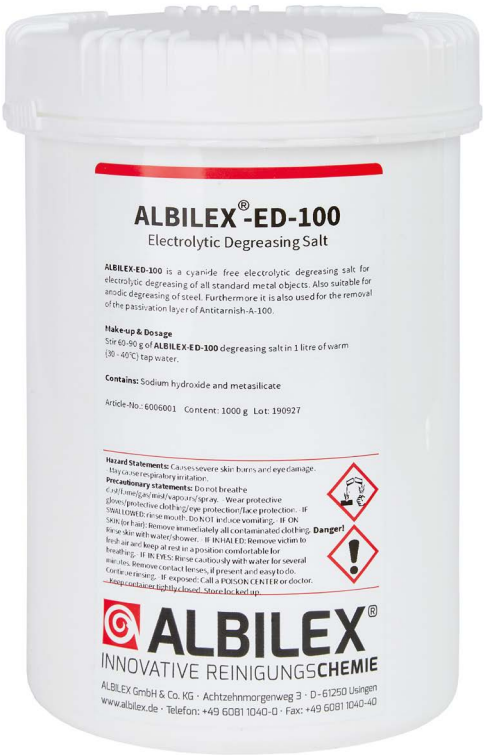
ALBILEX®
INNOVATIVE REINIGUNGSCHEMIE

ALBILEX®-ED-100



Elektrolytisches Entfettungssalz

Made in Germany

www.antitarnish.info

ALBILEX®-ED-100

ALBILEX®-ED-100 ist ein zyanid-freies elektrolytisches Entfettungssalz für die Entfettung von Metallgegenständen sowie für die anodische Entfettung von Stahl verwendet. Weiterhin wird ALBILEX®-ED-100 zur Entfernung der Passivierungsschicht, die mit Antitarnish-A-100 auf metallische Oberflächen zuvor aufgetragen worden ist, eingesetzt.

Dosierung
Es werden 60-90 g des Entfettungssalzes ALBILEX®-ED-100 in einem Liter warmen (30 - 40°C) Leitungswasser aufgelöst.

Ergänzung
Ergänzungen werden nur bei Badvolumina > 100 Liter vorgenommen. Ansonsten werden die Bäder in Abhängigkeit der Gebrauchsintensität im 1-4-Wochentakt erneuert.

Arbeitsbedingungen

Anodenmaterial	Edelstahl
Anoden-/Kathoden-Verhältnis	2 : 1
Tankmaterial	PP oder Edelstahl
Filterung	nicht erforderlich
Bewegung	nicht erforderlich
Badtemperatur	20 - 40 °C (eine Erhöhung der Badtemperatur auf bis max. 70 °C beschleunigt die Entfettungswirkung, ist i.d.R. jedoch nicht nötig)
Spannung	6-10 Volt
Einwirkungzeit	± 30-60 Sek ± 4 min zur Entfernung von Antitarnish-A-100
Stromdichte	5-15 Amp pro dm^2

Entsorgung
Gemäß örtlicher Vorschriften werden die Abwässer den Kläranlagen zugeführt. ALBILEX®-ED-100 basiert auf alkalischen Hydroxiden und Metasilikaten. UN-Nr.: 3262. ADR: 8, C6, II.

Lieferform und Lagerung
ALBILEX®-ED-100 wird als trockenes Salz in 1 kg-Dosen (Art.Nr.: 6006001)
und 25 kg-Säcken (Art.Nr.: 6006025) geliefert. Palettengröße: 500 kg (20 Säcke á 25 kg)

Trockene Lagerung in verschlossener Verpackung wird empfohlen.
Weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.

ALBILEX GmbH & Co. KG · Achtzehnmorgenweg 3 · 61250 Usingen · Germany
Telefon: +49 (0) 6081-1040-0 · Fax: +49 (0) 6081-1040-40
E-Mail: info@albilex.de · www.antitarnish.info